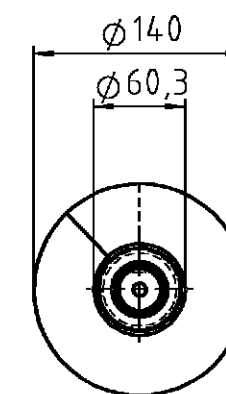
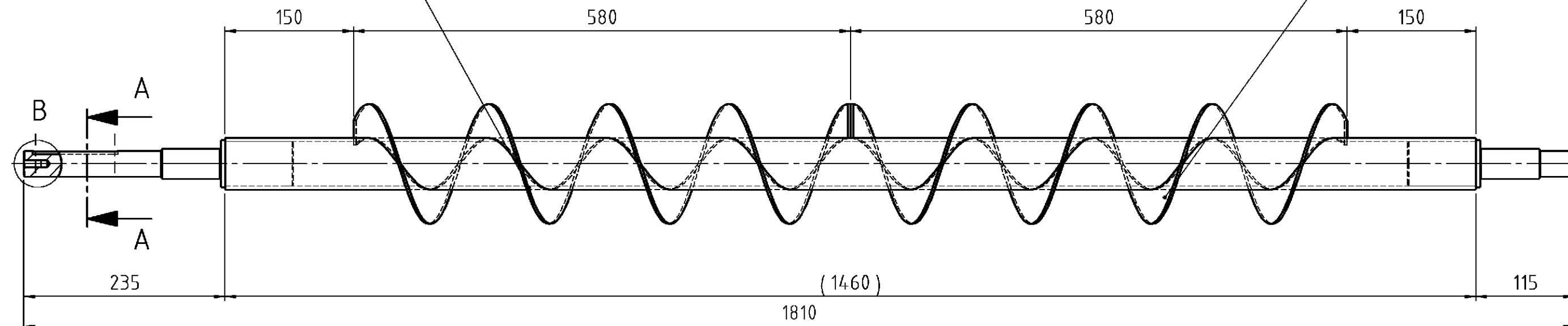


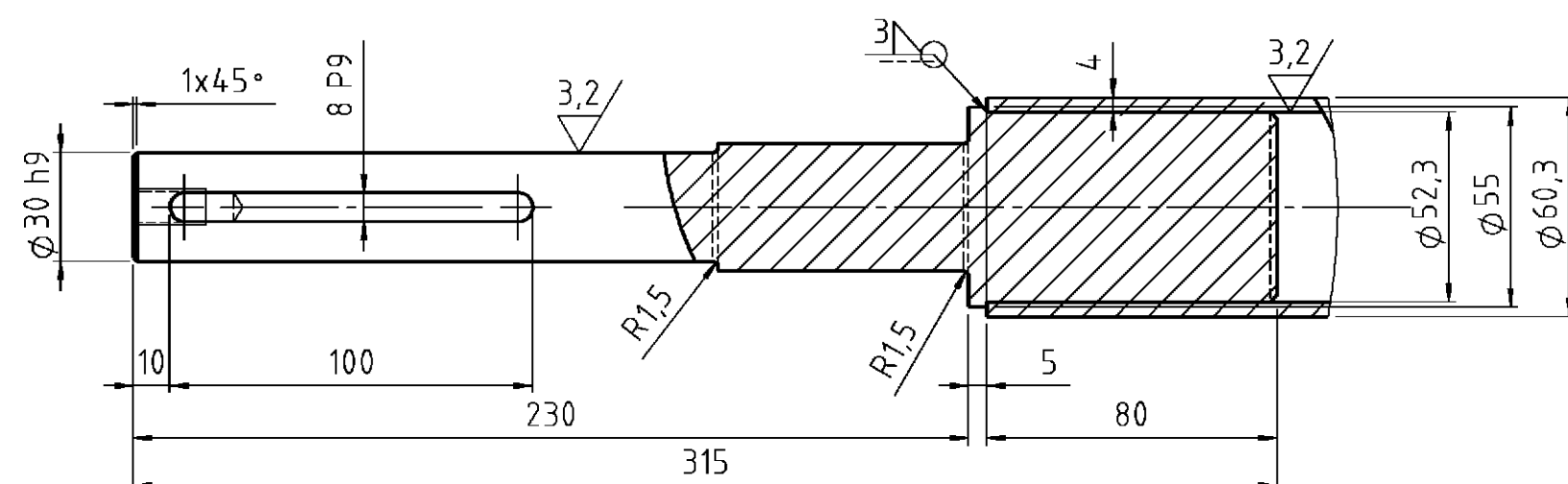
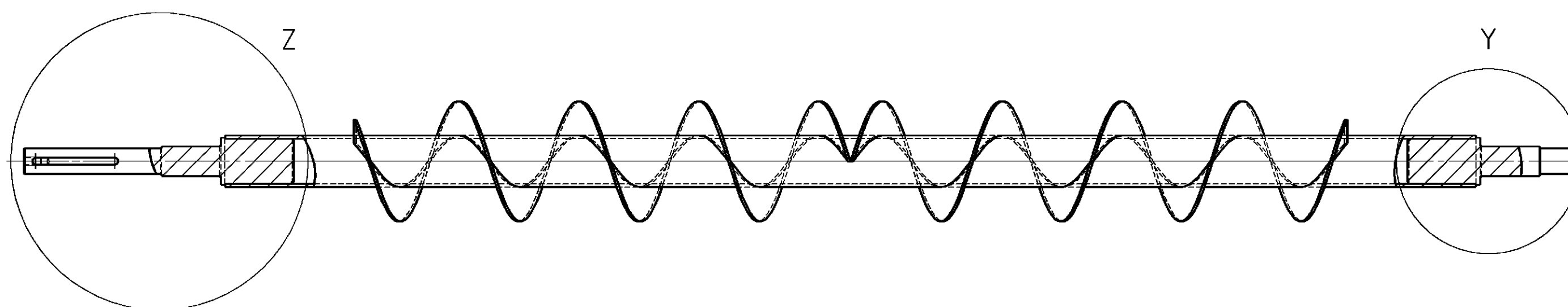
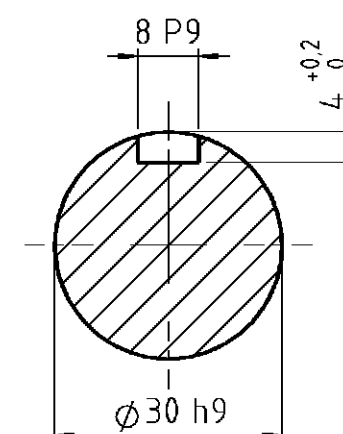
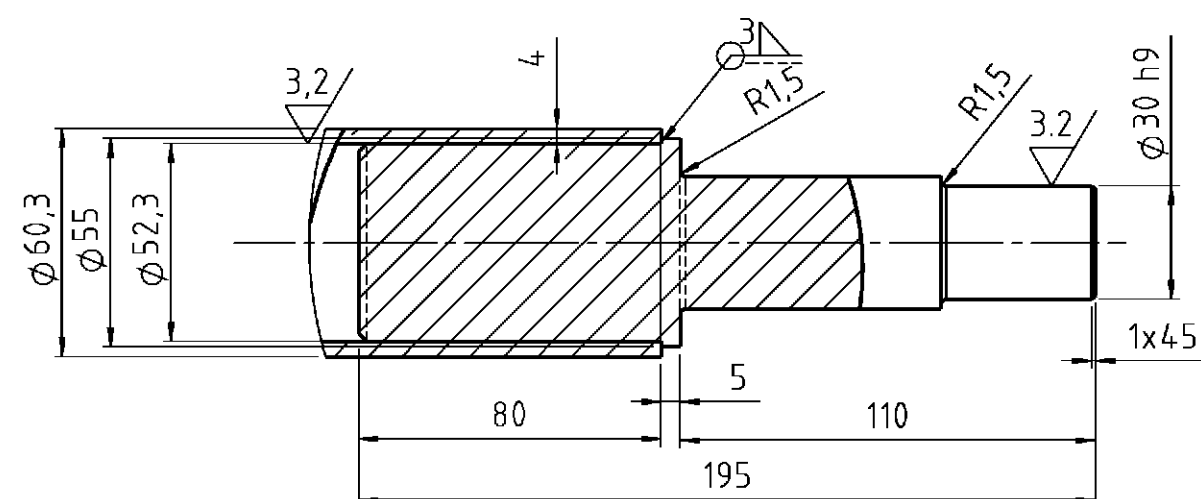
Steigung: 140
rechtsgaengig

Foerderrichtung Foerderrichtung

—Steigung: 140
linksgaengig



A-A 1:1


$$Z \quad 1:2$$

$$Y \quad 1:2$$

POS.-NR.	MENGE	Benennung	Beschreibung	Material
1	1	Rohr	∅60,3 x 4,0 x 1460 lg.	St 37-2 / S 235JR
2	1	Rundstahl	∅55 x 315 lg.	St 37-2 / S 235JR
3	1	Rundstahl	∅55 x 195 lg.	St 37-2 / S 235JR
4	1	Schneckenblatt	∅140 x ∅60 x 3	St 37-2 / S 235JR
5	1	Schneckenblatt	∅140 x ∅60 x 3	St 37-2 / S 235JR

Raw material
Rohmaterial

00			105	
00	21.07.2022			
Rev	DDMMYYYY	see PA Norm 00164 PA Norm 00164 beachten		
Treatment/ Behandlung				Material Werkstoff ST 37-2 / S235JR
Origin/Ursprung				
000	Machine type/Maschinentyp PK			Material class 63-
000	Lang./Spr.			Sheet/Blatt
2	en/de	Wght./Gew. 15.65kg	1 / 1	
1	Scale/M.slab 1:5			Forma A2
		Syst. SW	Doc.type DRW	8-107-842-140
				DP/TD
				Rev. 00

Volumen: 1980868.85mm³
Fläche: 833451.76mm²

Schneckenfluegel mit unterbrochener Kehlnaht einseitig auf Foerderseite geschweisst!
 $a=3$; $l=20$; $e=40$ (Teilung=60mm)
 Stoesse der Wendelsegmente beidseitig geschweisst!
 Schnecke nach dem Schweiessen auf $\pm 0,3\text{mm}$ Rundlauf pruefen und gegebenenfalls richten!