

TROGKETTENFÖRDERER / REDLER

Trogkettenförderer / Redler

WAAGERECHTER ODER LEICHT ANSTIEGENDER TRANSPORT

Trogkettenförderer werden für den waagerechten oder leicht ansteigenden Transport von mehligen, körnigen und klumpigen Schüttgütern verwendet. Trogkettenförderer können auch als Annahme-Trogkettenförderer und für die Siloentnahme eingesetzt werden.

Ausgehend von unserem Standard-Baukastensystem passen wir Ihre Trogkettenförderer den Produkteigenschaften, Einbaumöglichkeiten und Prozessanforderungen an.



[1]

Trogkettenförderer-Kurzbeschreibung

Motorkonsole mit Getriebemotor und elastischer Kupplung

Spann- und Antriebsstation außen lackiert und innen unbehandelt oder feuerverzinkt

Tröge aus bandverzinktem Stahl, optional außen lackiert und innen unbehandelt

Rückführrollen aus Kunststoff (Standard bei KF240, KF315 und KF350) oder kugelgelagerte Rückführrollen aus Stahl (Standard bei KF440 und KF560)

Schleißschiene aus hochverschleißfestem Stahl, z. B. Hardox, Führungsschiene aus St52, bei Kunststoffboden ohne Schleißschiene

Förderkette nach DIN 8165 mit einfach abgebogenen Laschen

Trogkettenförderer / Redler Größen und technische Daten

Trogkettenförderer		KF240	KF315	KF350	KF440	KF560
Trogbreite	mm	240	315	350	440	560
Vorgesehener JACOB-Rohrbau Ø	mm	200	250	300	350	n. Absprache
Leistungsdaten						
max. Füllhöhe	mm	210	320	410	410	410
Nennleistung * bei 0,5 m/s	t/h	60	100	150	200	250
Max. Leitung* bei 0,5 m/s	t/h	60	120	175	220	280
Max. Länge bei Nennleistung	m	bis 52	bis 58	bis 50	bis 36	bis 28

Drehzahl bei 0,5 m/s	UpM	40	27	21	21	21
Materialstärken						
Bodenplatte aus Stahl mit Kunststoffboden Stahl/Kunststoff	mm mm	4 3/10	4 3/10	4 3/10	4 4/12	5 4/12
Seitenplatte	mm	3	3	3	3	3
Deckel	mm	2	2	2	3	3
Kette						
Kettenbruchkraft	N	90.000	140.000	140.000	180.000	180.000
Kettenlaschen	mm	35 x 5	45 x 6	45 x 6	50 x 8	50 x 8
Kettenteilung	mm	125	125	160	160	160
Kettenrad Anzahl Zähne		6	9	9	9	9
Gewichte der Elemente mit Kette						
Antriebsstation ohne Getriebemotor und ohne Fördergut	kg	118	181	316	546	763
Spannstation ohne Fördergut	kg	71	117	168	265	362
Trog leer	kg/m	40	56	75	98	133
Trog bei max. Füllhöhe*	kg/m	78	132	183	233	305

*bei Getreide 750 kg/m³

Quell-URL (modified on 02/18/2014 - 10:02): <https://www.paul-groth.com/de/node/104>

Links

[1] <https://www.paul-groth.com/sites/default/files/images/einzelmaschinen/tkf/fotos/trogkettenfoerderer-1200.jpg>

[2] <https://www.paul-groth.com/de/tags/foerdertechnik>

[3] <https://www.paul-groth.com/de/mechanische-foerderung>

[4] <https://www.paul-groth.com/de/tags/trogkettenf-rderer-0>

[5] <https://www.paul-groth.com/de/tags/redler>