

TROGKETTENFÖRDERER / REDLER

Trogkettenförderer / Redler

WAAGERECHTER ODER LEICHT ANSTIEGENDER TRANSPORT

Trogkettenförderer werden für den waagerechten oder leicht ansteigenden Transport von mehligen, körnigen und klumpigen Schüttgütern verwendet. Trogkettenförderer können auch als Annahme-Trogkettenförderer und für die Siloentnahme eingesetzt werden.

Ausgehend von unserem Standard-Baukastensystem passen wir Ihre Trogkettenförderer den Produkteigenschaften, Einbaumöglichkeiten und Prozessanforderungen an.



[1]

Trogkettenförderer-Kurzbeschreibung

Motorkonsole mit Getriebemotor und elastischer Kupplung

Spann- und Antriebsstation außen lackiert und innen unbehandelt oder feuerverzinkt

Tröge aus bandverzinktem Stahl, optional außen lackiert und innen unbehandelt

Rückführrollen aus Kunststoff (Standard bei KF240, KF315 und KF350) oder kugelgelagerte Rückführrollen aus Stahl (Standard bei KF440 und KF560)

Schleißschiene aus hochverschleißfestem Stahl, z. B. Hardox, Führungsschiene aus St52, bei Kunststoffboden ohne Schleißschiene

Förderkette nach DIN 8165 mit einfach abgebogenen Laschen

Trogkettenförderer / Redler Größen und technische Daten

| Trogkettenförderer | | KF240 | KF315 | KF350 | KF440 | KF560 |
|------------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------------|
| Trogbreite | mm | 240 | 315 | 350 | 440 | 560 |
| Vorgesehener JACOB-Rohrbau Ø | mm | 200 | 250 | 300 | 350 | n. Absprache |
| Leistungsdaten | | | | | | |
| max. Füllhöhe | mm | 210 | 320 | 410 | 410 | 410 |
| Nennleistung * bei 0,5 m/s | t/h | 60 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| Max. Leitung* bei 0,5 m/s | t/h | 60 | 120 | 175 | 220 | 280 |
| Max. Länge bei Nennleistung | m | bis 52 | bis 58 | bis 50 | bis 36 | bis 28 |

| | | | | | | |
|---|------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Drehzahl bei 0,5 m/s | UpM | 40 | 27 | 21 | 21 | 21 |
| Materialstärken | | | | | | |
| Bodenplatte aus Stahl mit Kunststoffboden Stahl/Kunststoff | mm | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| | mm | 3/10 | 3/10 | 3/10 | 4/12 | 4/12 |
| Seitenplatte | mm | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Deckel | mm | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Kette | | | | | | |
| Kettenbruchkraft | N | 90.000 | 140.000 | 140.000 | 180.000 | 180.000 |
| Kettenlaschen | mm | 35 x 5 | 45 x 6 | 45 x 6 | 50 x 8 | 50 x 8 |
| Kettenteilung | mm | 125 | 125 | 160 | 160 | 160 |
| Kettenrad Anzahl Zähne | | 6 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| Gewichte der Elemente mit Kette | | | | | | |
| Antriebsstation ohne Getriebemotor und ohne Fördergut | kg | 118 | 181 | 316 | 546 | 763 |
| Spannstation ohne Fördergut | kg | 71 | 117 | 168 | 265 | 362 |
| Trog leer | kg/m | 40 | 56 | 75 | 98 | 133 |
| Trog bei max. Füllhöhe* | kg/m | 78 | 132 | 183 | 233 | 305 |

*bei Getreide 750 kg/m³

Quell-URL (modified on 02/18/2014 - 10:02): <https://www.paul-groth.com/de/node/104>

Links

[1] <https://www.paul-groth.com/sites/default/files/images/einzelmaschinen/tkf/fotos/trogkettenfoerderer-1200.jpg>

[2] <https://www.paul-groth.com/de/tags/foerdertechnik>

[3] <https://www.paul-groth.com/de/mechanische-foerderung>

[4] <https://www.paul-groth.com/de/tags/trogkettenf-rderer-0>

[5] <https://www.paul-groth.com/de/tags/redler>